

Maschinendatenblatt

MEBamat 434



Kraft. Ausdauer. Präzision.



MEBamat 434

Serienausstattung

- MEBA Hochleistungspaket
Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
Eilgangabsenkung des Sägerahmens
- Stabiler 2-Säulen lineargeführter Sägerahmen
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Doppelspannstock als Hauptspannstock
- Automatische Materialhöhenenerkennung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Herausnehmbare Kühlmittelbehälter zur einfachen Reinigung
- Menügeführte bedienerfreundliche NC Dialogsteuerung mit Klartextanzeige
- Automatische Schnittkanalverrechnung bei Mehrfachhubfunktion
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägebandstandzeit und Auftrag
- Materialeinschub über servogeregelte Kugelumlaufspindel und Linearführungen.
Beidseitiges Öffnen der Spannbacken beim Positionieren
- Sägerahmenführung über vorgespannte Linearführungen und verwindungssteife Rahmenkonstruktion
- Automatische Einstellung der beweglichen Bandführung auf Materialbreite
- Geriffelte Spannleisten im Einschub und Hauptspannstock
- Angetriebene Späneräumbürste
- Sägebandspannung hydraulisch
- Kühlmittleinrichtung kombinierbar mit MEBA Micro-Sprüheinrichtung
- Lackierung silbergrau/blaugrau (RAL 7001 / RAL 7031)
- Vollverkleidung für sicheren und sauberen Betrieb



Weitere MEBA-Produkte wie Sägebänder, Kühlfüssigkeiten, Materialrollenbahnen und Materialanschlüge sind ebenfalls erhältlich.

Technische Daten								
Typ	Ausführung	90°	Motor	Sägeband [mm]	Bandgeschw.	Abmessungen (LxBxH) [mm]	Arbeitshöhe [mm]	Gewicht [kg]
434*	NC-Automat	Ø 430 430x430	7,5 kW	6220x41x1,3	15-150 m/min	1600x3100x2200	750	4100

Typ	Materialeinschublänge [mm]		Reststücklänge [mm]		Kürzeste Abschnittlänge [mm]	Kleinster Ø
	Einfachhub	Mehrfachhub	Manuell	Automatik	Automatikbetrieb	[mm]
434*	0 – 600	0 – 9999	25	25	5	5

* Schutzrechte angemeldet.