



1 Stk. HALBFRONTAL - DREHMASCHINE HFDM 45 - Modell ZS 475 x 3000/ FA
 mit motorisch verschiebbarem Oberbett und ZYKLENSTEUERUNG **FAGOR**
8055 TC, Führungsbahnen gehärtet und geschliffen

TECHNISCHE DATEN:

Arbeitsbereich

- Spitzenhöhe mm 475
- Basis-Spitzenweite mm 3185
- Spitzenweite bei Bett ausgefahren (nur HFDM) mm 4385
- Öffnungsbreite bei Bett ausgefahren (nur HFDM) mm 1200
- Max. Dreh-Ø über Bett mm 935
- Max. Dreh-Ø über dem Planschieber mm 620
- Max. Schwing-Ø in der Aussparung mm 1600

Spindelstock

- Hauptspindelbohrung mm 155
- Spindelnase DIN 55029/Camlock Größe 11"
- Durchmesser im vorderen Spindellager mm 206,375
- 4 Automatische Drehzahlreihen, in 2 Varianten lieferbar:

Variante I

- | | | |
|--|------|------------|
| 1. Reihe - Regelbereich bei konstantem Drehmoment
bei konstanter Leistung | U/1' | 10 - 40 |
| | U/1' | 40 - 120 |
| 2. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 100 - 300 |
| 3. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 200 - 600 |
| 4. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 500 - 1500 |

Variante II

- | | | |
|--|------|------------|
| 1. Reihe - Regelbereich bei konstantem Drehmoment
bei konstanter Leistung | U/1' | 10 - 40 |
| | U/1' | 40 - 120 |
| 2. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 100 - 300 |
| 3. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 200 - 600 |
| 4. Reihe - Regelbereich bei konstanter Leistung | U/1' | 500 - 1800 |
- Nominal-Drehmoment an der Hauptspindel Nm 7300
 - Max. Drehmoment an der Hauptspindel Nm 8000
 - Max. Gewichtsaufnahme an der Hauptspindel fliegend
bei Schwerpunkt 200 mm vor der Planscheibe kg 1000
 - Max. Gewichtsaufnahme zwischen den Spitzen
bei eingefahrenem Oberbett kg 6000

Maschinenbett und Bettschlitten

- Bettbreite mm 550
- Länge der Bettschlittenführungen mm 700
- Breite des Planschiebers mm 335
- Fahrweg X - Achse mm 850
- Fahrweg Z - Achse mm 3000
- Eilverstellung X - Achse mm/1' 8000
- Eilverstellung Z - Achse mm/1' 6000
- Bettschlitten und Planschieber antifrikationsbeschichtet

Reitstock

- Durchmesser der Pinole mm 140
- Pinolenkonus MK 6
- Pinolenverstellung von Hand mm 300
- Reitstockverstellung federentlastet

Leistung Antriebsmotore

- Nennleistung Hauptspindelmotor bei Betriebsart S1 (100 %) KW 30
- Antriebsmotor Z - Achse Nm 39
- Antriebsmotor X - Achse Nm 17
- Hydraulikpumpe für Spindelstockschmierung und Getriebestufenwechsel KW 0,55
- Kühlmittelpumpenmotor KW 1,1
- Antriebsmotor Zentralschmieranlage KW 0,05
- Antriebsmotor Bettverstellung zur HFDM Für Drehlängen 1,5 – 2 – 3 m KW 0,55
- Antriebsmotor Bettverstellung zur HFDM Für Drehlängen 4 – 5 – 6 m KW 0,75

Vorschübe und Gewindesteigungen

- Vorschübe längs- und plan stufenlos regelbar CNC - gesteuert
- Gewinde Steigungen Metrisch, Modul, Whitworth und Diametral Pitch CNC - gesteuert

Gewichte

- Maschinengewicht bei Spitzenweite 3000 mm kg 10000

Farbe (2 Komponenten Epoxydharz-Lackierung)

- Grundmaschine RAL 7035 lichtgrau
- Bettschlitten und bewegliche Teile RAL 5000 violettblau
- Schaltschrank RAL 7031 kieselgrau

Betriebsspannung

- Drehstrom 400 Volt, 50 Hz

MASCHINENAUSSTATTUNG

- **ZYKLEN-Steuerung „FAGOR 8055 TC“ komplett mit :**

- Ø Bedienpult 8055 TC
- Ø LCD-Farbbildschirm 11“ mit alphanumerischer Tastatur
- Ø DNC
- Ø Zyklus – Software und
- Ø Profil - Editor

komplett montiert in längs der Maschine verfahrbarem Schwenkbedienpult.

- **Hauptspindelantrieb** Fabrikat FAGOR, bestehend aus:

- Ø Drehstrommotor mit Nenndrehzahl 1500 U/1', Leistung 30 KW / S1
- Ø Hauptspindelantrieb

- **Antrieb X-Achse** über Drehstromservomotor Fabrikat FAGOR auf Kugelgewindetrieb DIN 69051, Einzelmutter, deutsche Fabrikat, Ø 40 mm, Steigung 5 mm, Präzisionsklasse 0,025/300.

- **Antrieb Z-Achse** über Drehstromservomotor Fabrikat FAGOR auf Kugelgewindetrieb DIN 69051, Einzelmutter, deutsche Fabrikat, Ø 50 mm, Steigung 10 mm, Präzisionsklasse 0,025/300.

- **Steuerung der Achsen X + Z** mittels entsprechenden Achs-Regelgeräten Fabrikat FAGOR

- **Elektrische Einrichtung** in separatem Schaltschrank Fabrikat RITTAL Abmessungen 1.800 x 1.200 x 500 mm, geeignet für Drehstrom 400 Volt / 50 Hz.

- **Rückwärtige Maschinenverkleidung**

- **Automatische Schmierung** des Spindel-Getriebekastens, der Führungsbahnen in X- und Z-Achse und der Kugelumlaufspindeln

- **2 verschiebbare Schutztüren** auf der Bedienerseite

- **2 St. Elektronische Handräder** auf dem Bedienpult angeordnet

- **Dritte Führungsbahn** mit Lateralabstützung, gehärtet und geschliffen

- **1 Spindelhülse** mit Aufnahmekegel MK 6

- **1 feste Körnerspitze** MK 6

- **Bedienungsschlüssel und Betriebsanleitung**

- **Orientierter Spindelhalt M19, mit Feststellbremse**

MASCHINENPREISE:

1.1 HFDM 45 - mit motorisch verschiebbarem Oberbett

1.1.1 Modell - ZS 475 / FA x 3.000

ZUBEHÖRPREISE:

1.0 OPTIONEN ZUR CNC – STEUERUNG FAGOR 8055 TC

- 1.1.0 • Tragbare Drucktastatur FAGOR HBE mit ca. 3 m Kabel, ausgestattet mit:
Notaus-Taste, Richtungstasten +/-, Eilgangtaste
Achswahlschalter, Auflösungs-Wahlschalter,
Handrad für Achsbewegung X/Z, 2 Zustimmungstasten
und Spindeltippbetrieb

4.0 WERKZEUGHALTER

- 4.3.0 • **SAUTER 4-fach** Werkzeug-Kopfrevolver 0.5.320.025
Vierkantmaß des Schwenkkopfes 250 mm
Werkzeugaufnahme nach VDI 3425 Bl.3,
für Werkzeughalter Nenngröße 40
Teilgenauigkeit: G 0,002 mm bezogen auf
100 mm Radius (entspricht G 4“)
Wiederholgenauigkeit: G 0,0008 mm bezogen auf 100 mm
Radius (entspricht G 1,6“)

7.0 SPÄNEENTSORGUNG

- 7.1.2 • für Spitzenweite 3000 mm