

ShopTurn-Programmierung für V6.04 / V7.05

Erstellen von Dreh-Programmen mit C-Achse und ShopTurn

Steuerung im Kurs: Programmierplatz SinuTrain

Zielgruppe: Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen: Grundkenntnisse der Drehtechnologie und CNC-Technik

Kursinhalte:

- Maschinen.- und Werkstückkoordinaten
- Werkzeuge einrichten
- Programmkopf
- Konturbeschreibung
- Konturdrehen
- Konturelemente
- Nullpunktverschiebungen
- Unterprogramme
- Rechenfunktionen
- Simulation
- Datensicherung
- MDA (manual data Input)
- Werkzeuge
- Programmeingabe
- Nullpunktverschiebungen
- Werkzeugwechsellpunkt
- Simulation und Optimierung
- Werkzeugkorrekturen
- Werkzeuge in der Maschine verrechnen
- Arbeiten mit angetriebenen Werkzeugen
- C-Achse
- Progr. mit G-Code
- R-Parameter

Zusatzinformationen

Schulungsort: NAGEL-Ulm - Benzstraße 1 - 89079 Ulm

Teilnehmerzahl: maximal 4

Dauer: 3 Tage