

Basiskurs TNC-Programmierung

Für Bahnsteuerungen iTNC 530

Steuerung im Kurs: Programmierplatz iTNC 530 und an CNC-Maschine

Zielgruppe: Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen: Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung, CNC-Grundlagenkenntnisse

Schulungsziel: Die Schulungsteilnehmer können nach Werkstück-Zeichnungen Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und testen.

Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle

Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemustern
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

Zusatzinformationen

Schulungsort: NAGEL-Ulm - Benzstraße 1 - 89079 Ulm

Teilnehmerzahl: maximal 4

Dauer: 3 Tage