

Spezialthema Tastsystemzyklen (TNC)

Für alle Bahnsteuerungen iTNC 530 / TNC 426/430

Steuerung im Kurs: Programmierplatz iTNC 530 und an CNC-Maschine

Zielgruppe: Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen: Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der TNC 426/430 oder iTNC 530.

Schulungsziel: Die Schulungsteilnehmer können die Tastsystem-Zyklen im manuellen und im Automatikbetrieb anwenden.

Kursinhalt: Spezialthema Tastsystemzyklen (TNC)

Bevor mit Tastsystem-Zyklen gearbeitet wird

- Maschinenparameter-Einstellungen
- Tastsystem zentrieren
- Tastsystem-Zyklen in den Betriebsarten Manuell und El. Handrad
- Tastsystem kalibrieren
- Werkstück-Schiefelage kompensieren
- Bezugspunkte setzen
- Preset-Tabellen editieren
- Tastsystem-Zyklen zur automatischen Werkstückkontrolle
- Werkstück-Schiefelage automatisch erfassen
- Bezugspunkte automatisch setzen
- Werkstücke automatisch vermessen

Zusatzinformationen

Schulungsort: NAGEL-Ulm - Benzstraße 1 - 89079 Ulm

Teilnehmerzahl: maximal 4

Dauer: 1 Tag