

Spezialthema SL-Zyklen Programmierung

Für alle Bahnsteuerungen Baureihe TNC 4xx / iTNC 530

Steuerung im Kurs: Programmierplatz iTNC 530

Zielgruppe: Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen: Kenntnisse im Programmieren der TNC 426/430 und iTNC530

Schulungsziel: Die Schulungsteilnehmer können nach Werkstück-Zeichnungen, nicht Regelflächen entsprechende Werkstückkonturen im HEIDENHAIN Klartext-Dialog erstellen

Kursinhalt Spezialthema SL-Zyklen (TNC)

Grundlagen der SL-Zyklen Programmierung:

- Programmierung einfacher SL-Konturen
- Programmierung verschachtelter SL-Konturen
- Programmierung mit verschiedenen Z-Bearbeitungsebenen

Programmierbeispiele

Zusatzinformationen

Schulungsort: NAGEL-Ulm - Benzstraße 1 - 89079 Ulm

Teilnehmerzahl: maximal 4

Dauer: 1 Tag