

Spezialthema FK-Programmierung

Für alle Bahnsteuerungen Baureihe TNC 4xx / iTNC 530

Steuerung im Kurs: Programmierplatz iTNC 530

Zielgruppe: Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen,
CNC-Ausbilder

Voraussetzungen: Kenntnisse im Programmieren der TNC 426/430 und iTNC530

Schulungsziel: Die Schulungsteilnehmer können nach Werkstück-Zeichnungen, die nicht
NC-gerecht bemaßt sind, Programme im HEIDENHAIN Klartext-Dialog erstellen

Kursinhalt Spezialthema FK-Programmierung (TNC)

Grundlagen der Freien Kontur-Programmierung:

FK-Elemente Gerade und Kreis mit und ohne tangentialem Anschluss

Programmierbeispiele
Programmierung mit kartesischen und Polar-Koordinaten
FK-Abschnitte in konventionellen Programmen

Zusatzinformationen

Schulungsort: NAGEL-Ulm - Benzstraße 1 - 89079 Ulm

Teilnehmerzahl: maximal 4

Dauer: 1 Tag